



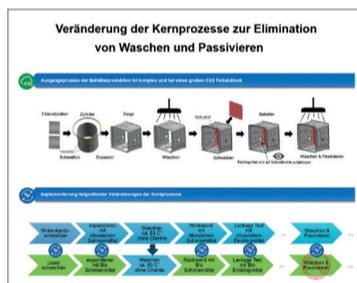
# LEITPROJEKT 2021

## Einsparung von Energie, Wasser und weiteren Ressourcen durch Anpassung von Kernprozessen

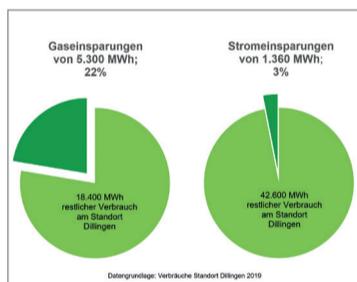


Bei der Produktion von Geschirrspülern am Standort Dillingen war in der Vergangenheit ein hoher Energie- und Frischwassereinsatz für die Herstellung von Bauteilen notwendig. Verantwortlich dafür waren die notwendigen Wasch- und Passivieranlagen. Durch die Optimierung von Kernprozessen, wie dem Schweißverfahren sowie die Umstellung auf einen biologisch abbaubaren Schmierstoff konnte der Passivier- und Waschprozess komplett entfallen.

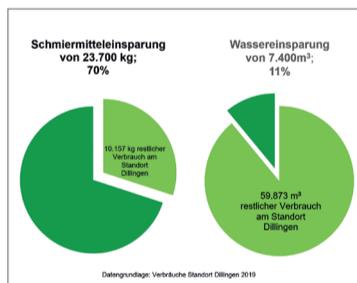
Der Entfall dieser Anlagen führte zu einer erheblichen Reduktion des Strom- und Gasverbrauchs, der zudem mit einer signifikanten CO<sub>2</sub>-Einsparung einhergeht. Zusätzlich wurde dadurch der Frischwasserbedarf am Standort deutlich verringert und durch die Prozessoptimierungen eine deutliche Reduzierung von Schadstoffeinträgen in das Abwasser erreicht.



(Bildquelle: BSH Hausgeräte GmbH / Christian Öxler)



(Bildquelle: BSH Hausgeräte GmbH / Christian Öxler)



(Bildquelle: BSH Hausgeräte GmbH / Christian Öxler)

### Projekträger

# B/S/H/

**BSH Hausgeräte GmbH**  
Robert-Bosch-Straße 16  
89407 Dillingen an der Donau  
www.BSH-group.com

**Ansprechpartner**  
Christian Öxler  
SDi-ES / Referent Umwelt- und Energiemanagement  
Telefon 09071 522114  
christian.oexler@bshg.com

### Einsparungen pro Jahr:

- 1.650 t CO<sub>2</sub>
- 1.360 MWh Strom
- 5.300 MWh Gas
- 23.700 kg Ölbasiertes Schmiermittel
- 7.400 m<sup>3</sup> Frischwasser
- 6.760 m<sup>3</sup> Abwasser

FÜR WACHSENDE  
UMWELTKOMPETENZ

www.kumas.de